

В диссертационный совет 24.2.281.03  
При Федеральном государственном  
бюджетном образовательном учреждении  
высшего образования  
«Владимирский государственный университет  
имени Александра Григорьевича и  
Николая Григорьевича Столетовых» (ВлГУ)  
Ученому секретарю, к.т.н., доц. Жданову А. В.

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Леквеишвили Марии Анатольевны «Повышение износостойкости концевых фрез путем расчетно-экспериментального обоснования геометрических параметров режущей части инструмента», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Диссертационная работа Леквеишвили М.А. посвящена актуальной проблеме модернизации технологической оснастки современного машиностроительного производства при использовании компьютеризированных средств проектирования режущего рабочего инструмента, интенсивно изнашиваемого в процессе эксплуатации. Решаемая в диссертационной работе задача совершенствования конструкции цельных концевых фрез является частью более общей задачи разработки компьютеризированных методов и средств, дополняющих действующие системы автоматизированного проектирования оборудования, эксплуатируемого в составе технологических процессов механической обработки заготовок. Очевидно, что поставленная соискателем задача не имеет корректного решения без надлежащего изучения и разработки адекватных физико-математических моделей и схем обработки заготовок, а также средств расчетно-экспериментального сопровождения процесса проектирования.

Соискателем разработана методика расчетно-экспериментального обоснования геометрических параметров режущей части инструмента на примере проектирования цельных концевых фрез, предназначенных для механической обработки труднообрабатываемых пластичных металлических материалов.

Научно-техническая новизна результатов диссертационного исследования подтверждена патентом РФ на полезную модель концевой фрезы и свидетельством РФ о государственной регистрации программного комплекса «EndMills» для ЭВМ.

Выполненная соискателем алгоритмизация процесса проектирования цельных концевых фрез, способствует расширению сферы практического применения систем автоматизированного проектирования технологической оснастки, за счет предложенных автором средств методического обеспечения и информационно-технологического сопровождения процессов проектирования рабочего инструмента.

Основные достижения соискателя прошли общественно-научное обсуждение на всероссийских и международных конференциях и опубликованы в рецензируемых российских и международных изданиях.

Из недостатков автореферата следует отметить:

- не приведены данные о повышении производительности труда при использовании проектируемых концевых фрез;
- не дана оценка возможных преобразований в структуре управления производственным участком фрезерной обработки.

Отмеченные замечания не снижают уровень значимости достигнутых в диссертации результатов. Судя по автореферату, диссертационная работа является законченным научным исследованием, результаты которого востребованы научно-образовательными учреждениями и промышленными предприятиями.

**Вывод.** Диссертация соискателя Леквеишвили М.А., подготовленная на тему «Повышение износостойкости концевых фрез путем расчетно-экспериментального обоснования геометрических параметров режущей части


инструмента», соответствует критериям «Положения о присуждении учёных степеней» (см. пункты 6 и 9-14), утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24.09.2013г. №842 (с дополнительными изменениями от 20.03.2021г. №426), а её автор Леквеишвили Мария Анатольевна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Согласен на включение моих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета 24.2.281.03, и их дальнейшую обработку.

Заведующий кафедры инструментальной техники и технологии формообразования ФГБОУ ВО "МГТУ "СТАНКИН", д.т.н, проф.

  
Кузнецов Владимир Анатольевич

Профессор кафедры инструментальной техники и технологии формообразования ФГБОУ ВО "МГТУ "СТАНКИН", д.т.н, доц.

  
Домнин Петр Валерьевич

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Московский государственный технологический университет "СТАНКИН" (ФГБОУ ВО "МГТУ "СТАНКИН");

127055, Москва, Вадковский пер., д.3а;

тел.: (499) 973-30-66; e-mail: rector@stankin.ru

Подпись руки <i>Кузнецова В.А.</i> <i>Домнина П.В.</i> удостоверяю
<b>УД ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»</b>
<i>Главной печатью</i>
<i>Кузнецов В.А.</i> <i>Домнин П.В.</i>

16.09.2024