

## ОТЗЫВ

Научного руководителя о диссертационной работе Леквешвили Марии Анатольевны на тему «Повышение износостойкости концевых фрез путем расчетно-экспериментального обоснования геометрических параметров режущей части инструмента», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 - «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Соискатель Леквешвили М. А. окончила Московский государственный технический университет (МГТУ) «МАМИ» по специальности «Автоматизация технологических процессов и производств (машиностроение)», преподавала на кафедре «Автоматизированные станочные системы и инструменты» и выполняла научно-исследовательскую работу в подразделениях МГТУ «МАМИ». В настоящее время является младшим научным сотрудником Научно-образовательного центра внедрения лазерных технологий (НОЦ ВЛТ) Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Владимирский государственный университет имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых" (ВлГУ) и выполняет научные исследования в рамках исполнения Государственного задания университета. За время работы зарекомендовала себя грамотным педагогом и целеустремленным исследователем, отличается личной дисциплинированностью и трудолюбием. Следует отметить успехи в воспитательной педагогической работе и высокие моральные качества Леквешвили М. А., являющейся многодетным родителем.

Тема диссертационной работы Леквешвили М. А. является актуальной и посвящена разработке и исследованию методов проектирования, моделирования и создания износостойкого рабочего режущего инструмента для механической обработки специальных металлических сплавов, а именно инструмента, предназначенного для механической фрезерной обработки пластичных металлических материалов.

Работа является завершенным научным исследованием Леквешвили М. А., выполненным и оформленным в НОЦ ВЛТ ВлГУ. При работе над диссертацией Леквешвили М. А. проявила себя ответственным и организованным исследователем, способным самостоятельно определять цели, ставить и решать

научные задачи, а также грамотно анализировать достигнутые результаты.

За время научной работы Леквеишвили М. А. опубликовала 13 научных трудов, включая рецензируемые публикации в журналах, индексируемых в международной базе данных «SCOPUS», а также входящих в Перечень рекомендованных изданий ВАК; имеются публикации, включенные в сборники трудов международных и российских научных конференций. Научно-техническая новизна результатов исследования подтверждена Свидетельством РФ о государственной регистрации программы для ЭВМ и Патентом РФ на полезную модель по теме диссертационной работы.

Актуальность, новизна и достоверность результатов научной работы успешно доказана Леквеишвили М. А. в ходе выполнения диссертационных исследований и производственных испытаний, а также данными компьютерного моделирования исследуемых процессов. Материалы исследований Леквеишвили М. А. приняты к использованию в образовательной и в научно-производственной деятельности предприятий и учебных учреждений.

Считаю, что выполненная диссертационная работа на тему «Повышение износостойкости концевых фрез путем расчетно-экспериментального обоснования геометрических параметров режущей части инструмента» является актуальной и удовлетворяет требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям Положения ВАК «О порядке присуждения ученых степеней», а ее автор Леквеишвили Мария Анатольевна заслуживает присуждения ей ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 - «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Доктор технических наук, доцент,  
ведущий научный сотрудник НОЦ  
ВЛГ ВлГУ

Н. Н. Давыдов

Подпись Давыдова Н. Н. заверяю  
Ученый секретарь Ученого  
совета ВлГУ



Т. Г. Коннова

июль

2024 г.