

**ВЛАДИМИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ИМЕНИ АЛЕКСАНДРА ГРИГОРЬЕВИЧА И НИКОЛАЯ ГРИГОРЬЕВИЧА СТОЛЕТОВЫХ  
ДИССЕРТАЦИОННЫЙ СОВЕТ 24.2.281.03**

---

г.Владимир

30 июля 2024 года

Протокол № 5/24

**ПРИСУТСТВОВАЛИ:** 17 членов диссертационного совета из 19 человек: Морозов В.В., Давыдов Н.Н., Жданов А.В., Аракелян С.М., Беляев И.В., Веселов О.В., Гусев В.Г., Егоров И.Н., Кобзев А.А., Морозов А.В., Панов А.Ю., Соловьев Д.Л., Сысоев С.Н., Татмышевский К.В., Фомин А.А., Щенятский А.В., Ющенко А.С.

**ПОВЕСТКА ДНЯ**

Заключение экспертной комиссии совета 24.2.281.03 по диссертации Леквеишвили Марии Анатольевны на тему «Повышение износостойкости концевых фрез путем расчетно-экспериментального обоснования геометрических параметров режущей части инструмента», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки», и принятие диссертации к защите.

**СЛУШАЛИ:** Заключение экспертной комиссии совета 24.2.281.03 о принятии диссертации Леквеишвили Марии Анатольевны к защите, решение процедурных и организационных вопросов.

**ПОСТАНОВИЛИ:**

1. Диссертация Леквеишвили М. А. является законченным научным исследованием, обобщающим полученные соискателем результаты, а именно: решена актуальная для предприятий современного отечественного машиностроения задача повышения оперативности и качества механической обработки конструкционных материалов и увеличения периода стойкости рабочего режущего инструмента, предназначенного для использования в новых технологических процессах фрезерной обработки пластичных металлических материалов.

Практическая значимость диссертационной работы соискателя состоит в том, что решена важная для промышленных предприятий проблема практического совершенствования механических процессов фрезерной обработки за счет сокращения временных трудовых и материальных затрат на начальном этапе проектирования режущего рабочего инструмента с использованием разработанных алгоритмов и программ сопровождения процедуры оценки

параметров режущей кромки зубьев цельной концевой фрезы. Научно-техническая новизна и практическая значимость достигнутых результатов исследования подтверждена свидетельством о государственной регистрации программы для ЭВМ и патентом на полезную модель цельной твердосплавной концевой фрезы.

2. По содержанию и объему диссертационная работа Леквеишвили Марии Анатольевны отвечает требованиям, предъявляемым ВАК к диссертации на соискание ученой степени кандидата наук, и соответствует специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки» (пункт №1 «Теория и практика проектирования, монтажа и эксплуатации станков, станочных систем, в том числе автоматизированных цехов и заводов, автоматических линий, а также их компонентов (приспособлений, гидравлических узлов и т.д.), оптимизация компоновки, состава комплектующего оборудования и его параметров, включая использование современных методов информационных технологий»; пункт №2 «Теоретические основы, моделирование и методы экспериментального исследования процессов механической и физико-технической обработки, включая процессы комбинированной обработки с наложением различных физических и химических воздействий»; пункт №4 «Создание, включая проектирование, расчеты и оптимизацию, параметров инструмента и других компонентов оборудования, обеспечивающих технически и экономически эффективные процессы обработки»; пункт №6 «Новые технологические процессы механической и физико-технической обработки и создание оборудования и инструментов для их реализации» паспорта специальности 2.5.5) и профилю совета 24.2.281.03.

3. Основные научные результаты диссертационного исследования опубликованы в рецензируемых научных изданиях. Общее количество публикаций – 13, в том числе 5 статей в рецензируемых журналах из перечня ВАК по группе специальностей 2.5. «Машиностроение», 2 рецензируемых статьи в изданиях, индексируемых в международных базах научного цитирования Web of Science и Scopus, 1 рецензируемая публикация – патент на полезную модель, 1 рецензируемая публикация – свидетельство на программу для ЭВМ, 4 публикации в прочих изданиях.

4. В материалах диссертации и в автореферате отсутствуют сведения ограниченного распространения. Текст оригинален и полностью написан автором.

5. Требования п.14 Положения о порядке присуждения ученых степеней от 24 сентября 2013 года *(ссылаться на автора и (или) источник заимствования. При использовании в диссертации результатов научных работ, выполненных соискателем ученой степени лично и (или) в соавторстве, соискатель ученой степени обязан отметить в диссертации это обстоятельство)* полностью соблюдены.

6. Текст диссертации, представленной в диссертационный совет идентичен тексту диссертации, размещенном на сайте организации.

7. Принять к защите диссертацию Леквеишвили Марии Анатольевны, представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

8. В качестве ведущей организации назначить:

Ивановский государственный энергетический университет имени В.И. Ленина», г. Иваново (согласие имеется).

9. Официальными оппонентами назначить:

Михайлов Станислав Васильевич - доктор технических наук, профессор, профессор кафедры «Автоматика, микропроцессорная техника и технология машиностроения» Костромского государственного университета, г. Кострома (согласие имеется).

Киселев Игорь Алексеевич - доктор технических наук, доцент кафедры «Прикладная механика» Московского государственного технического университета имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет), г. Москва (согласие имеется).

10. Назначить дату защиты диссертации на 2 октября 2024 года в 14.00 часов.

11. Разрешить печатание автореферата диссертации.

12. Утвердить список рассылки автореферата.

13. Представить в Минобрнауки России текст объявления о защите диссертации для размещения на официальном сайте Комиссии в информационно-телекоммуникационной сети Интернет.

14. Разместить на сайте организации текст объявления о защите и автореферат диссертации.

15. Разместить в единой информационной системе автореферат диссертации.

**Решение диссертационного совета принято единогласно.**

ПРЕДСЕДАТЕЛЬ СОВЕТА

д.т.н., профессор

УЧЕНЫЙ СЕКРЕТАРЬ СОВЕТА

к.т.н., доцент

Морозов В.В.

Жданов А.В.