

СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте диссертационной работы Леквешвили Марии Анатольевны на тему «Повышение износостойкости концевых фрез путем расчетно-экспериментального обоснования геометрических параметров режущей части инструмента», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 - Технологии и оборудование механической и физико-технической обработки

| | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Фамилия, имя, отчество официального оппонента | Михайлов Станислав Васильевич |
| Год рождения, гражданство | 1958 г.р., гражданин Российской Федерации |
| Ученая степень | доктор технических наук |
| Шифр и наименование научной специальности, по которой защищена диссертация | 05.03.01 – Технологии и оборудование механической и физико-технической обработки |
| Ученое звание | профессор |
| Полное официальное наименование организации, являющейся основным местом работы | Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Костромской государственный университет» |
| Структурное подразделение и должность | кафедра автоматики, микропроцессорной техники и технологии машиностроения, профессор |
| Адрес организации места работы (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом) | 156005, Россия, Костромская область, г. Кострома, ул. Дзержинского, д. 17 |
| Являетесь совместителем в ВлГУ (краткое название организации)? | Не являюсь |
| Входите в состав экспертного совета ВАК? | нет |
| Контактный телефон | 8-906-609-85-33 |
| Адрес электронной почты | michsv@yandex.ru |
| <p><i>Список публикаций по профилю диссертации за последние 5 лет (не более 15 публикаций):</i></p> <p>1) Михайлов С.В., Соколов А.А., Виноградов А.А., Рыкунов А.Н. Исследование и моделирование процесса формирования микронеровностей при точении гильз цилиндров двигателей внутреннего сгорания // ВЕСТНИК РГТА имени П. А. Соловьева № 2 (69), 2024. - С.29-31</p> <p>2) Михайлов С. В., Ларионов Е. О, Ларионова Т. А., Соколов А. А. Теоретико-экспериментальное моделирование усадки стружки при точении // Перспективные машиностроительные технологии (ADVANCED ENGINEERING TECHNOLOGIES) AET 2024: сборник научных трудов международной научно-практической конференции, посвященной 125-летию Санкт-Петербургского политехнического университета Петра Великого и 5-летию Высшей школы машиностроения. - Санкт-Петербург, 2024. - С.124-129.</p> <p>3) Михайлов С.В., Хо Ю., Тянь Ш. Влияние угла наклона главной режущей кромки форму и направление движения спиралеобразной сливной стружки // Сборник статей Международной научно-практической конференции «Перспективные машиностроительные</p> | |

- технологии (ADVANCED ENGINEERING TECHNOLOGIES) АЕТ 2024», посвященная 125-летию Санкт-Петербургского политехнического университета Петра Великого и 5-летию Высшей школы машиностроения (Санкт-Петербург, 13-17 мая 2024 года). - С.116-124.
- 4) Ши Ш., Михайлов С. В., Шабалин Д. Н. Исследования и выбор технологических способов стружкодробления при резании материалов на токарных станках с ЧПУ // Перспективные машиностроительные технологии : сборник научных трудов международной научно-практической конференции. - Санкт-Петербург, 2023. - С. 109-114.
 - 5) Бурдин П. В., Михайлов С. В., Ковеленов Н. Ю. Моделирование и оптимизация токарной обработки резцами со сменными сложнопрофильными пластинами // Перспективные машиностроительные технологии: сборник научных трудов международной научно-практической конференции. - Санкт-Петербург, 2023. - С. 24-32.
 - 6) Михайлов С. В., Ши Ш., Грибанов А. А. Исследование влияния технологических условий токарной обработки материалов инструментом с криволинейной передней поверхностью на трудоемкость операций при кинематическом стружкодроблении // Модели и методы развития технологий машиностроения в условиях цифровизации экономики России : сборник статей. - Санкт-Петербург, 2023. - С. 39-44.
 - 7) Бурдин П. В., Михайлов С. В. Оптимизация токарной обработки материалов по критерию наименьшей себестоимости с учетом стружкодробления // Инновационные идеи в машиностроении : сборник научных трудов всероссийской научно-практической конференции молодых ученых. - Санкт-Петербург, 2022. - С. 19-24.
 - 8) Mikhailov S., Kovelonov N. Development of Methods for Controlling the Chip Form via Intensified Chip Curling in the Cross-Sectional Plane // Lecture Notes in Networks and Systems this link is disa-bled. - 2022. - № 510. - P. 1737 - 1745. - Doi 10.1007/978-3-031-11051-1_179.
 - 9) Ши Ш., Михайлов С. В. Методика расчета рациональной периодичности изменения режимов резания для управления принудительным стружкодроблением на станках с ЧПУ // Инновационные идеи в машиностроении : сборник научных трудов всероссийской научно-практической конференции молодых ученых. - Санкт-Петербург, 2022. - С. 209-213.
 - 10) Mikhailov S., Kovelonov N., Burdin P. Modelling and controlling the process of cutting with complex-geometry tools to improve efficiency of mining machines and plants // E3S Web Conferences. International Conference on Innovations, Physical Studies and Digitalization in Mining Engineering, 2021. - V. 326. - 00012. - 5 p. - Doi 10.1051/e3sconf/202132600012.
 - 11) Mikhailov S., Kovelonov N. Improving useful life of assembled cutting tools by designing a modified flank geometry in indexable cutting inserts // Journal of Physics: Conference Series : International Conference on Innovations, Physical Studies and Digitalization in Mining Engineering (IPDME) 2020. - St Petersburg, Russian Federation. – 2021. V. 1753 - P. 012067.
 - 12) Михайлов С. В., Ковеленов Н. Ю., Бурдин П. В. Моделирование процесса резания материалов сложнопрофильным инструментом с целью создания системы твердосплавных режущих пластин с повышенными эксплуатационными свойствами // Инновации и перспективы развития горного машиностроения и электромеханики: IPDME-2021 : сборник трудов VIII международной научно-практической конференции. - Санкт-Петербург, 2021. - С. 69-75.
 - 13) Михайлов В. С., Голубев С. А., Михайлов С. В. Анализ кинематических моделей пространственного завивания стружки // Вестник РГТА имени П. А. Соловьева. - 2021. - № 1 (56). - С. 46-54.

14) Михайлов С. В., Померанцев М. А., Зимницкий О. В., Голубев С. А. Использование цифровых моделей при проектировании и изготовлении сложнопрофильных режущих пластин из заготовок с плоскими гранями // Технологии и качество. - 2021. - № 1 (51). - С. 52-54.

15) Михайлов С.В., Михайлов А.С., Смирнов В.М. Разработка сложнопрофильных режущих пластин повышенной износостойкости с модифицированной задней поверхностью // Сборник трудов научного симпозиума технологов машиностроителей «Фундаментальные основы физики, химии и механики наукоёмких технологических систем формообразования и сборки изделий»: / под ред. В.А. Лебедева; Донской гос. техн.ун-т. – Текст : электронный. – Ростов-на-Дону : ДГТУ, 2020. – С 21-26.

Официальный оппонент,
доктор технических наук, профессор
25.07.2024г



С. В. Михайлов

Подпись руки _____
заверяю
Начальник канцелярии
Н.В. Кузнецова _____



25.07.2024