

### Сведения о ведущей организации

по диссертационной работе Леквеишвили Марии Анатольевны, выполненной на тему: «Повышение износостойкости концевых фрез путем расчетно-экспериментального обоснования геометрических параметров режущей части инструмента» и представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Полное наименование организации	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Ивановский государственный энергетический университет им. В.И. Ленина»
Сокращенное наименование организации	ИГЭУ
Ведомственная принадлежность организации	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации (Минобрнауки России)
Место нахождения и адрес организации (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	153003, Россия, Центральный федеральный округ, Ивановская область, город Иваново, улица Рабфаковская, дом 34
Телефон, факс организации с указанием кода города	+7 (4932) 269-999; +7 (4932) 269-696, +7 (4932) 385-701
Адрес электронной почты организации	office@ispu.ru
Адрес официального сайта организации в сети «Интернет»	<a href="http://ispu.ru/">http://ispu.ru/</a>
Руководитель организации	Ледуховский Григорий Васильевич
Уполномоченный представитель руководителя организации, ученая степень, ученое звание	Тютиков Владимир Валентинович, д.т.н., профессор
Должность уполномоченного представителя руководителя организации	Проректор по науке
Список публикаций работников ведущей организации по профилю диссертации за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	
1	Влияние состава СОТС на силу резания и термо-ЭДС / Е. В. Соловьева //

	Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – Москва: Изд. МГТУ "Станкин". — 2023. – Выпуск 6. – С. 36–40.
2	Влияние полигликолевых эфиров на повышение стойкости инструмента и качество поверхности / Е. В. Соловьева // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. — Москва: Изд. МГТУ "Станкин". — 2022. — № 6. – С. 29–34.
3	Механизм проникающего действия СОТС в паровой фазе в зону резания / С. А. Егоров, М. С. Обронов // Пожарная и аварийная безопасность. — Иваново: ИПСА ГПС МЧС России. - 2022. — № 4. – С. 19–23.
4	A study of the wear resistance of the surfaces of components via a strengthened combined electromechanical method / V. A. Poletaev, I. I. Vedernikova // Journal of Friction and Wear. – Minsk: 2021. - Т. 42. - № 2. – С. 112-116.
5	Повышение эффективности лезвийного резания за счет использования высокодисперстных эмульсий / Е. В. Башмакова // Автоматизированное проектирование в машиностроении. - Новокузнецк: Изд. Жукова Елена Валерьевна. — 2021. — № 11. – С. 12–17.
6	Application of laser modification for strengthening the working surfaces of machine details / Vedernikova I. I., Poletaev V. A. // Journal of Advanced Research in Technical Science. – Seattle: Ed. IP Zhukova E. V. - 2019. - № 15. - С. 18-25.
7	Применение покрытий при упрочнении инструмента / А. И. Белостокова, П. И. Синодеева, И. И. Ведерникова // Надежность и долговечность машин и механизмов. Сборник материалов XIV Всероссийской научно-практической конференции, Иваново, 13 апреля 2023 г. – Иваново: Изд. ИГЭУ. – С. 329-332.
8	Применение MQL для твердосплавной обработки ферросплавов твердыми сплавами / В. А. Муратов, И. И. Ведерникова // Состояние и перспективы развития электро- и теплотехнологии (XXII Бенардосовские чтения): материалы Международной научно-технической конференции, Иваново, 31 мая – 2 июня 2023 г. — Иваново: Изд. ИГЭУ. - 2023.— Т.3. – С. 325–327.
9	Выбор инструмента при твердом точении / Г. В. Долунц, И. И. Ведерникова // Состояние и перспективы развития электро- и теплотехнологии (XXII Бенардосовские чтения): материалы Международной научно-технической конференции, Иваново, 31 мая – 2 июня 2023 г. — Иваново: Изд. ИГЭУ. - 2023. - Т.3. – С. 322–324.
10	Регрессионная модель размерного износа лезвийного твердосплавного инструмента при резании с СОТС в виде паре (тумана) / С. А. Егоров, М. С. Обронов // Состояние и перспективы развития электро- и

	теплотехнологии (XXII Бенардосовские чтения): материалы Международной научно-технической конференции, Иваново, 31 мая – 2 июня 2023 г. — Иваново: Изд. ИГЭУ. - 2023. — Т.3. – С. 311–313.
11	К вопросу о повышении работоспособности режущего инструмента / Е. В. Егорычева // Надежность и долговечность машин и механизмов. Сборник материалов XII Всероссийской научно-практической конференции, Иваново, 15 апреля 2021 г. – Иваново: Изд. ИПСА ГПС МЧС России. – 2021. – С. 394-397.
12	Взаимосвязь уровня энергии деформации и субструктур в режущем клине инструмента / Е. В. Егорычева // Состояние и перспективы развития электро- и теплотехнологии (XXI Бенардосовские чтения): материалы Международной научно-технической конференции, Иваново, 02–04 июня 2021 г. – Иваново: Изд. ИГЭУ. – 2021. - Том III. – С. 281-284.
13	Развитие процессов упрочения-разупрочнения в инструменте в процессе резания / Е. В. Егорычева // Надежность и долговечность машин и механизмов. Сборник материалов XI Всероссийской научно-практической конференции, Иваново, 16 апреля 2020 г. - Иваново: Изд. ИПСА ГПС МЧС России. – 2020. – С. 349-352.
14	Исследование влияния скорости резания на стружкообразование / А. А. Мухин, С. А. Егоров // Перспективы развития технологий обработки и оборудования в машиностроении. Сборник научных статей 4-й Всероссийской научно-технической конференции с международным участием, Курск, 18–19 февраля 2019 г. – Курск: Изд. Университетская книга, 2019. – С. 175-177.
15	Изменение уровня энергии деформации в контактной зоне режущего инструмента / Е. В. Егорычева // Надежность и долговечность машин и механизмов. Сборник материалов X Всероссийской научно-практической конференции, Иваново, 18 апреля 2019 г. - Иваново: Изд. ИПСА ГПС МЧС России. – 2019. – С. 300-303.

Ведущая организация подтверждает, что соискатель не является сотрудником (работником) организации и не имеет научных и иных работ, подготовленных на базе ведущей организации или в соавторстве с её сотрудниками (работниками).

Проректор по научной работе  
д.т.н., профессор



*[Handwritten signature]*  
25.04.2024

В.В. Тютиков