

## СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте диссертационной работы Леквешвили Марии Анатольевны на тему «Повышение износостойкости концевых фрез путем расчетно-экспериментального обоснования геометрических параметров режущей части инструмента», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 - Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Фамилия, имя, отчество официального оппонента	Киселев Игорь Алексеевич
Год рождения, гражданство	1988 г.р., гражданин Российской Федерации
Ученая степень	доктор технических наук,
Шифр и наименование научной специальности, по которой защищена диссертация	1.1.7 – Теоретическая механика, динамика машин
Ученое звание	-
Полное официальное наименование организации, являющейся основным местом работы	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»
Структурное подразделение и должность	кафедра «Прикладная механика», доцент
Адрес организации места работы (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	105005, Россия, г. Москва, внутренний территориальный городской муниципальный округ Басманный, ул. 2-я Бауманская, д. 5, с. 1
Являетесь совместителем в ВлГУ (краткое название организации)?	Не являюсь
Входите в состав экспертного совета ВАК?	нет
Контактный телефон	8-916-808-99-07
Адрес электронной почты	i.a.kiselev@yandex.ru
Основные работы оппонента по профилю диссертации (не более 15 публикаций)	
Список публикаций за последние 5 лет	
1	Киселев И. А., Мензульский С. Ю., Елисеев П. С., Цветков О. И. Расчётно-экспериментальные исследования прочностных характеристик авторотирующего несущего винта мотовездехода // Транспортное, горное и строительное машиностроение: наука и производство. - 2024. - № 25. - С. 60-66. – DOI:10.26160/2658-3305-2024-25-60-66.
2	Жуков Н. А., Киселев И. А. Исследование влияния сил контактного взаимодействия по задней поверхности режущего зуба на динамику концевой фрезерования // Труды МАИ. – 2022. -№ 123. - Art.no 11. - DOI:10.34759/trd-2022-123-11.

3	Heydarnia H., Kiselev I. A., Ermolaev M. M., Nikolaev S. Dynamic Modeling of the Feed Drive System of a CNC Metal Cutting Machine // Sound and Vibration. - 2021. - Vol. 55 - Issue 1 - P. 19-30. - DOI:10.32604/sv.2021.04410.
4	Kuts V., Kiselev I. A., Voronov S. A. Ensuring the chatter stability of milling by optimizing the workpiece stock // Vibroengineering Procedia. - 2021. - Vol. 38. - P. 179-184. - DOI:10.21595/vp.2021.22094.
5	Voronov S. A., Kiselev I. A., Voronova I. S. A stochastic model of plane grinding dynamic for the texture formation analysis // Vibroengineering Procedia. - 2021. - Vol. 38. - P.185-192. - DOI:10.21595/vp.2021.22096.
6	Nikolaev S. M., Kiselev I. A., Kuts V. A., Voronov S. A. Optimal milling modes identification of a jet-engine blade using time-domain technique // International Journal of Advanced Manufacturing Technology. - 2020. - Vol. 107 - Issue 5-6. - P. 1983-1992. - DOI:10.1007/s00170-020-05129-9.
7	Kiselev I., Gousskov A. M., Efimova E. V., Nikitin E. A. Mathematical model of dot peen marker operating in self-exciting vibration mode // Advances in Intelligent Systems and Computing. - 2020. - V. 1127. - P. 414-423. DOI:10.1007/978-3-030-39216-1_38.
8	Vasilyev B., Kiselev I., Selivanov A., Zhukov N. Modeling of residual stresses after shot peening and the effect of accounting their influence on the stress state of turbine blade fir tree roots // Proceedings of the ASME Turbo Expo. Turbomachinery Technical Conference and Exposition. - 2020. - V. 84225. - P. V10BT26A001. DOI:10.1115/GT2020-14002.
9	Kuts V. A., Nikolaev S. M., Kiselev I. A. Application of combined technique for chatter prediction in 5-axis milling // Lecture notes in mechanical engineering. - 2019. - P. 683-691. DOI:10.1007/978-3-319-95630-5_71.
10	Нотин И. А., Киселев И. А., Синавчиан С. Н. Влияние метода механической обработки на усталостную прочность деталей машиностроения из дисперсно-упрочненных полимерных композиционных материалов // Научные технологии в машиностроении. - 2019. - № 6 (96). - С. 12-16. - DOI:10.30987/article_5ce675a169dde.03417198.
11	Kiselev I., Koloskova A., Voronov S. Modeling of Thin-Walled Cylindrical Part Turning Process Dynamics // Proceedings of the 4th International Conference on Industrial Engineering: ICIE Springer International Publishing, Moscow (Russia). - 2019. - P.577-584.

Официальный оппонент,  
доктор технических наук

И. А. Киселев

Подпись Киселева И. А. заверяю

«23» 07 2024 г.



ЗАВЕРЯЮ  
ВЕД. СПЕЦИАЛИСТ ПО  
ПЕРСОНАЛУ ОТДЕЛА  
КАДРОВОГО АДМИНИСТРАТОРА  
УКСИА  
РУДНЕВА ИВ